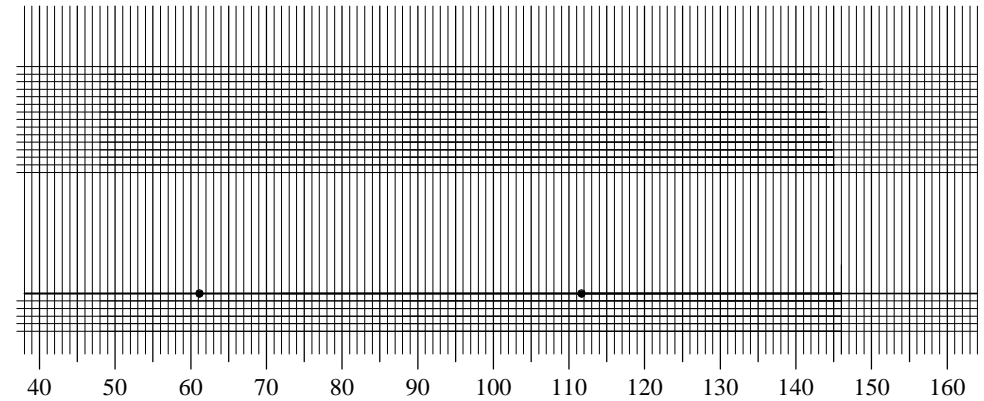
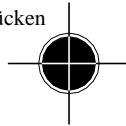


A  
+

Maßstabskontrolle: A-B=200mm

B  
+

Spindeloch mit Nähnadel perforieren und herausdrücken



Zur Justage zunächst das Antiskating auf Null stellen

Bei Headshell mit Langlöchern:

1. Tonabnehmer am äußeren Nullpunkt durch Drehen parallel zu den Hilfslinien ausrichten.
2. Dann die Nadel auf den inneren Nullpunkt setzen.  
Wenn der Tonabnehmer hier im Uhrzeigersinn verdreht ist, nach vorne verschieben.  
Ist er gegen den Uhrzeigersinn verdreht, nach hinten verschieben.
3. Wieder bei 1. beginnen und solange wiederholen, bis der Tonabnehmer auf beiden Nullpunkten korrekt ausgerichtet ist.  
bis der Tonabnehmer auf beiden Nullpunkten korrekt ausgerichtet ist.

Bei verschiebbarem Montagefuß:

1. Nadel auf den inneren Nullpunkt setzen und Montagefuß solange verschieben, bis der Tonabnehmer parallel zu den Hilfslinien ist.
2. Zur Kontrolle die Nadel auf den anderen Nullpunkt setzen. Falls hier keine Parallelität gegeben ist, passen die Nullpunkte nicht zum Tonarm und können nicht verwendet werden.

! SCHÖN 1° Justiertoleranz: 61,15/111,65 !  
SCHÖN 0,3° Justiertoleranz: 62,5/117,2  
Loefgren A IEC: 66/121  
Loefgren A DIN: 63/119  
Thorens TP11 MK III: 61/120  
Technics SL1210 MK 2-5: 58,5/113,5

Nullpunkte mit einer Nadel einstechen

